

Brechanlage DCS-40



Anwendung:

Die Brechanlage DCS-40 ist für die Zerkleinerung von nicht klebrigem, mittelhartem oder hartem Bauschutt, Bauabfall, Beton oder weniger abrasiven Naturmaterialien wie Kalkstein, Sandstein oder ähnlichen Materialien mit einer Druckfestigkeit von bis zu 200 MPa ausgelegt.

Das zu zerkleinernde Material wird mit einem Lader in den Trichter befördert. Der Trichter ist mit einer Rüttelrinne ausgestattet.

Das zu zerkleinernde Material wird vom Lader zum Trichter transportiert. Der Trichter ist mit einer Zuführung mit Vibratoren ausgestattet.

Der Brecher ist einspindeliger mit abriebfest ausgekleideten Backen, mit mechanischer Spalteinstellung.

Das Förderband hat eine Breite von 650 mm.



Technische Parameter:

Leistung der Brechanlage	40 t/h
Max. Festigkeit von gebrochenem Gestein	200 Mpa
Einlauföffnung	700 mm x 500 mm
Auslauföffnung	50 – 100 mm
Maximale Stückigkeit des Eingangsmaterials	500 mm x 400 mm
Schwungradzahl	290 ot/min
Gesamtgewicht	12 400 kg
Gesamtleistungsaufnahme	44 kW
Abmessungen der Brechanlage (Länge x Breite x Höhe)	8,3 m x 1,8 m x 2,7 m
Gewicht: Brecher mit Gestell und Schaltschrank	9 000 kg
Gewicht: Rahmen mit Trichter und Zubringer	2 300 kg
Gewicht: Bandförderer	1 100 kg
Trichterkanthöhe	2,7 m
Abmessungen und Volumen des Trichters	1,1 x 2,5 m / 2 m ³
Elektromotorleistung der Brechanlage	37 kW
Förderbreite	650mm
Bandgeschwindigkeit	1 m/s

Ergänzungsmöglichkeit mit:

Fraktionssortierer

Bandförderer

Rotationszerkleinerungseinheit für Feinfraktion

