

## Richtpresse RL 750

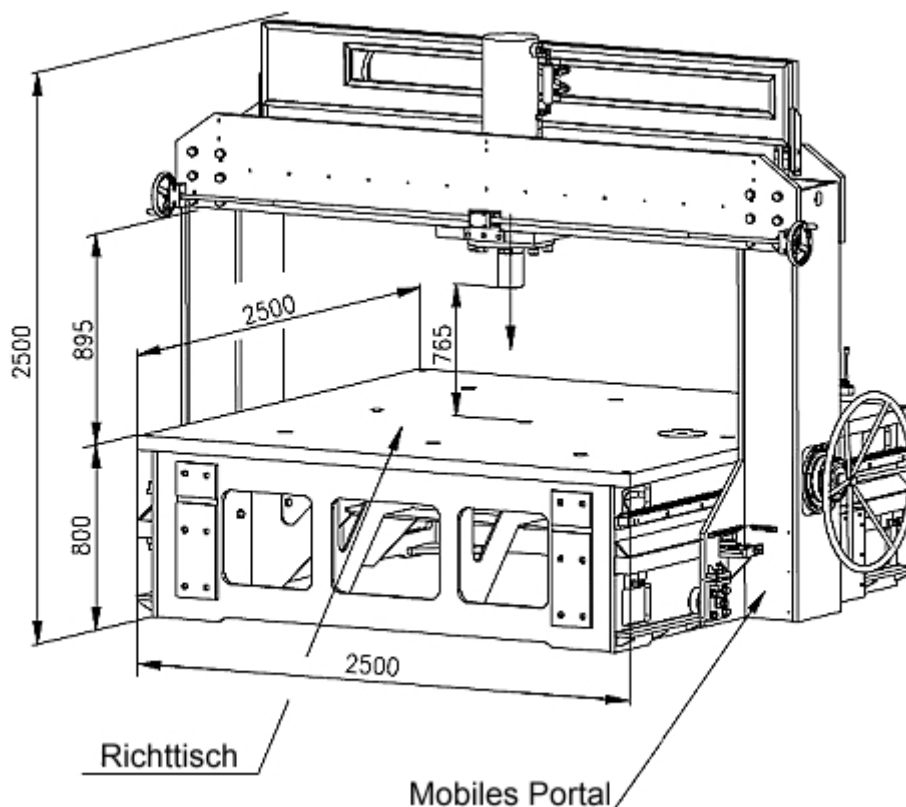
Eine Richtpresse ist eine technologisches Geräte zum Richten von Schweißstücken.

Der Stößelantrieb ist hydraulisch. Der Querantrieb der Stößelbewegung und der Antrieb der Längsbewegung des Portals am Richttisch erfolgt manuell.

Der Richttisch ist als Baukastensystem konzipiert. Die gewünschte Tischlänge kann durch die Verbindung mehrerer Tische erreicht werden. Der Richttisch ist mit Löchern für die Montage von Heberollen und einem großen Bohrung am Tischrand für die Möglichkeit des Pressens zylindrischer Teile ausgestattet.

### Technische Parameter:

Max. Stößelkraft in der Mitte des Portals	750 kN (75 Tonnen)
Max. Kraft am Rand des Portals	850 kN (85 Tonnen)
Stößelhub	500 mm
Tischbreite	2500 mm
Gewicht	7 600 kg
Leistungsaufnahme des Hydraulikaggregats	3 bis 7,5 kW
Arbeitsdruck	160 bis 280 bar
Die Abmessungen der Presse sind im Bild dargestellt	





### Optionales Zubehör:

Erweiterung um einen weiteren Tisch

Stützhydraulikzylinder – helfen bei der Handhabung von Teilen

MÖGLICHKEIT DES HYDRAULISCHEN ANHEBENS DER LAST



MÖGLICHKEIT, DIE ARBEITSFLÄCHE DURCH HINZUFÜGEN EINES WEITEREN TISCHES ZU ERWEITERN

