

Brechanlage DCS-40 P3



Anwendung:

Die Brechanlage DCS-40 P3 besteht aus der Containerkonstruktion, bei der der Brecherrahmen auf einem Containerträgerrahmen angebracht ist. Containerkonstruktion und einfacher Transport mit Fahrzeugen, die für den Transport von Containern der Serie CTS geeignet sind, auch die Möglichkeit, sich auf befestigtem Untergrund mit Baumaschinen auf eingebauten Rollen fortzubewegen.

Die Brechanlage ist für die Zerkleinerung von nicht klebrigem, mittelhartem oder hartem Bauschutt, Bauabfall, Beton oder weniger abrasiven Naturmaterialien wie Kalkstein, Sandstein oder ähnlichen Materialien mit einer Druckfestigkeit von bis zu 200 MPa ausgelegt.

Das zu zerkleinernde Material wird mit einem Lader in den Trichter befördert. Der Trichter ist mit einer Zuführung mit Vibratoren ausgestattet.

Der Brecher ist einspindeliger mit abriebfest ausgekleideten Backen und verfügt über hydraulische Verstellung der Auslauföffnung von der Brechanlage.

Das Förderband hat eine Breite von 650 mm.



Technische Parameter:

Leistung der Brechanlage	10–40 t/h
Max. Festigkeit von gebrochenem Gestein	200 MPa
Einlauföffnung	700 mm x 500 mm
Auslauföffnung	20–110 mm
Maximale Stückigkeit des Eingangsmaterials	500 mm x 400 mm
Schwungradzahl	290 ot/min
Gesamtgewicht	12 300 Kg
Gesamtleistungsaufnahme	44 kW
Abmessungen der Brechanlage (Länge × Breite × Höhe)	8,7 m x 2,35 m x 3,8 m
Abmessungen und Volumen des Trichters	1,1 m x 2,5 m / 2 m ³
Höhe des Trichterrandes vom Boden bei eingeklappten Wangen und abgenommener Plattform	2,65 m
Elektromotorleistung der Brechanlage	37 kW
Förderbreite	650 mm
Bandgeschwindigkeit	1 m/s

Möglichkeit zusätzlicher Ausrüstung